

# Igepa Solvent Backlit

## Highlights

- >>> Brillante Farbwiedergabe
- >>> Sehr gute Rolleigenschaften und Planlage
- >>> Glänzende Druckoberfläche

	Technische Angaben
Material	Glänzende transluzente Polyester-Folie
Trägermaterial	Polyesterfolie transluzent glänzend
Farbe	Transluzent, glänzend
Optische Dichte	~ 0,3
Dicke	~ 210 µm
Grammatur	~ 280 g / m <sup>2</sup>
Hülsendurchmesser	76 mm
Tinten	<ul style="list-style-type: none"> <li>- eco-Solvent</li> <li>- mild-Solvent</li> <li>- real-Solvent</li> <li>- UV härtende Tinten</li> <li>- HP Latex-Tinten</li> </ul>
Anwendung	Lichtwerbung, hinterleuchtete Displays, Messebau. Für den Innen- und Außenbereich. Bei Multipanel-Anwendung muß vorab überprüft werden, ob die Vorschubpräzision des Druckers bei dieser Materialstärke die Anforderungen an die Maßhaltigkeit erfüllt. Brillante Farbwiedergabe, glänzende Druckoberfläche und sehr gute Rolleigenschaften und Planlage
Verarbeitungshinweise	Vor dem Bedrucken muß die korrekte Geräte- und Temperatureinstellung während eines Probedruckes überprüft werden. Zu hohe Trockentemperaturen können zur Deformation der Druckfolie führen, die Ursache für weitere Störungen bei Druck- und Weiterverarbeitung sein kann
Weiterverarbeitung / Trockenzeit	Die in Solvent- und Latextinten enthaltenen flüchtigen VOC's müssen vor der Weiterverarbeitung vollständig ausgetrocknet sein. Ausreichend lange Trockenzeiten sind daher zu berücksichtigen. Die Trocknung des bedruckten Mediums ist stark abhängig von der Menge der eingebrachten Lösemittel (Tintenauftrag). Beim Bedrucken der Folie im Rolle-zu-Rolle-Verfahren muß daher die bedruckte Bahn bis zur endgültigen Trocknung möglichst rasch wieder entrollt und plan ausgelegt werden. Lösemittelreste, bedingt durch zu kurze Trockenzeiten, können im gerollten Zustand zum Verblocken führen. Beim Laminieren / Kaschieren können Lösemittelreste die Qualität des Fertigproduktes zudem negativ beeinflussen (Planlage, Schrumpfverhalten, Verankerung, etc.)

# Igepa Solvent Backlit

<b>Oberflächenschutz</b>	Zusätzlicher Oberflächenschutz ist erforderlich, wenn die Druckoberfläche über einen längeren Zeitraum Feuchtigkeit, Abrieb, Handschweiß oder anderen mechanischen Einflüssen ausgesetzt wird. In diesem Fall muß die Druckoberfläche mit selbstklebenden Laminierfolien oder geeigneten Flüssiglaminaten geschützt werden
<b>Haltbarkeit</b>	Mittelfristig je nach verwendeter Tinte
<b>Lagerung</b>	Rolle nach dem Gebrauch aus dem Plotter entnehmen und in der verschlossenen Originalverpackung kühl und trocken lagern
<b>Entsorgung</b>	Folienreste können als Gewerbemüll thermisch entsorgt werden. Hierbei müssen jedoch die jeweils gültigen kommunalen Bestimmungen der Entsorgungsbetriebe verbindlich beachtet werden
<b>Abmessungen</b>	106,7 cm x 30,0 m (SFQ-SBR106-30) 137,0 cm x 30,0 m (SFQ-SBR137-30) 152,0 cm x 30,0 m (SFQ-SBR152-30)

Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle Angaben ohne Gewähr